

<b>Naziv predmeta:</b> Intermodalni transport				
<b>Šifra predmeta</b>	<b>Status predmeta</b>	<b>Semestar</b>	<b>Broj ECTS kredita</b>	<b>Fond časova</b>
	Obavezni	V	5	2P+2V
<b>Studijski programi za koje se organizuje:</b> Akademski osnovni studijski program Fakulteta za saobraćaj, komunikacije i logistiku, studije traju VI semestara, obima 180 ECTS.				
<b>Uslovljenost drugim predmetima:</b> Nema uslova za prijavljivanje i slušanje predmeta				
<b>Ciljevi izučavanja predmeta:</b> Upoznavanje osnovnih pojmova, strukture sistema intermodalnog transporta (IT), metodologije planiranja, upravljanja, kontrole i analize procesa u intermodalnim transportnim lancima i sistemima, sa posebnim osvrtom na tokove opasnih roba.				
<b>Ishod predmeta :</b> Po završetku kursa student će biti sposoban da: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Identifikuje i kvantifikuje zahtjeve za intermodalnim transportom;</li> <li>• Definiše segmente tržišta intermodalnog transporta u pogledu tokova, tehnologija, korisnika, operatera itd.</li> <li>• Definiše strukturu sistema i zahtjeve svakog elementa u intermodalnom lancu opasnih roba;</li> <li>• Izabere najbolju tehnologiju u realizaciji transportnih lanaca, sa posebnim osvrtom na lance opasnih roba;</li> </ul> Procijeni performanse intermodalnog transportnog lanca.				
<b>Ime i prezime nastavnika i saradnika:</b> Prof.dr Snežana Tadić				
<b>Metod nastave i savladanja gradiva:</b> Teorijska nastava, vježbe, studija slučaja, zadaci, simulacije, kvizovi na moodle platformi,domaći rad, seminarski rad i konsultacije sa predmetnim profesorm.				
<b>Praktična nastava:</b> Primena softverskih paketa za optimizaciju slaganja, ukupnjavanja. Identifikacija i označavanje intermodalnih transportnih jedinica. Analiza robnih tokova i ocena stepena pogodnosti za primenu IT lanaca. Postupak formiranja i višekriterijumskog vrednovanja varijantnih rešenja transportnih lanaca. Primeri i karakteristike terminala IT. Izrada SWOT analize za tehnologije i terminale IT. Utvrđivanje performansi intermodalnih transportnih lanaca i terminala. Poseta i praktično upoznavanje sa radom kontejnerskog terminala i operatora (špedicije, agenti, udruženja).				
<b>PLAN RADA:</b>				
<b>Nedelja:</b>	Naziv metodskih jedinica za predavanje (P), Vježbe (V) i Planirani oblik provjere znanja (PZ);			
Pripremna nedjelja	Upoznavanje, priprema i upis semestra			
I	P/V	Intermodalizam, definicija i razgraničenje osnovnih pojmova u IT		
II	P/V	Sistem IT		
III	P/V	Tovarno manipulativne jedinice.		
IV	P/V	Pakovanje i ukupnjavanje jedinica u transportnom lancu. <u>Online kviz korišćenjem Moodle platforme</u>		
V	P/V	Transportna sredstva u intermodalnom transportu.		
VI	P/V	Standardizacija i kodifikacija u intermodalnom transportu. <u>Online kviz korišćenjem Moodle platforme</u>		
VII	P/V	Manipulativne jedinice i transportna sredstva u intermodalnim lancima opasne robe.		
VIII	PZ	Terminali i mreža terminala IT		
IX	PZ	<b>I Kolokvijum</b>		
X	P/V	Transportno-saobraćajna infrastruktura, operateri i telematski sistemi u IT.		
XI	P/V	Osnovne tehnologije intermodalnog transporta. <u>Online kviz korišćenjem Moodle platforme</u>		
XII	P/V	Kontejnerski terminali i tehnološke operacije u okviru njih.		
XIII	P/V	Metodologija optimizacije intermodalnih transportnih lanaca, specifični zahtevi u lancima opasnih roba.		
XIV	PZ	<b>II Kolokvijum</b>		
XV	P/V	Zakonska regulativa, konvencije, međunarodne asocijacije, politika i promocija IT		
XVI	P/V	Obrana seminarskih radova		
XVII	PZ	<b>ZAVRŠNI ISPIT</b>		
XVIII	PZ	<b>POPRAVNI ISPITNI ROK</b>		
<b>Napomena:</b> Termini za kolokvijume i ispite su planirani termini i moguće su izmjene.				
<b>Obaveze studenata u toku nastave:</b> Studenti su obavezni da pohađaju nastavu i vježbe, domaće zadatke, seminarske radove, kolokvijume i završni ispit.				
<b>Konsultacije:</b> Konsultacije se održavaju petkom posle predavanja i vježbi				
<b>OPTEREĆENJE STUDENATA</b>				

<i>Nedeljno</i>	<i>U toku semestra</i>
<b>5 kredita X 40/30 = 6 sati i 40 minuta</b> Struktura: 2 sata predavanja 1 sat vježbi 1 sat praktične nastave 2 sata samostalnog rada, uključujući konsultacije	Struktura: Ukupno opterećenje za predmet: 5 x 30 = <b>150 sati</b> Nastava i završni ispit: <b>6 sati i 40 minuta x 16 = 106 sati i 40 minuta</b> Neophodne pripreme prije početka semestra (administracija, upis, ovjera) : 6 sati i 40 minuta x 2 = <b>13 sati i 20 minuta</b> Dopunski rad za pripremu i polaganje ispita u popravnom roku: <b>30 sati</b> <b>Struktura opterećenja:</b> <b>106 sati i 40 minuta</b> (Nastava) + <b>13 sati i 20 minuta</b> (Priprema) + <b>30 sati</b> (Dopunski rad)
<b>Literatura:</b> 1. Reis, V., Macario, R. <i>Intermodal Freight Transportation</i> . Elsevier, 2019. 2. Lowe, D. <i>Intermodal freight transport</i> . Elsevier, 2005. 3. Monios, J., Bergqvist, R. <i>Intermodal Freight Transport and Logistics</i> . CRC Press Taylor & Francis Group, 2017. 4. Monios, J. <i>Institutional Challenges to Intermodal Transport and Logistics: Governance in Port Regionalisation and Hinterland Integration</i> . Ashgate Publishing Limited, 2014. 5. Zečević, S., & Tomaš, J. (2019), <i>Tehnologije u logistici i intermodalnom transportu</i> , FTN Novi Sad. 6. Jovanović, S., & Mandić, M. (2022), <i>Intermodalni transport i međunarodna logistika</i> , Univerzitet u Beogradu, Beograd 7. Doder, N., & Jovanović, S. (2021), <i>Logistika u savremenim uslovima transporta</i> , Službeni glasnik, Beograd.	
<b>Oblici provere znanja i ocenjivanje:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• I Kolokvijum                      20 poena</li> <li>• II Kolokvijum                      20 poena</li> <li>• Domaći zadaci                      15 poena</li> <li>• Seminarski rad                      10 poena</li> <li>• Završni ispit                      30 poena</li> <li>• Prisustvo nastavi do              5 poena</li> </ul> Student je položio ispit ako kumulativno skupi najmanje 51 poena na svim oblicima provjere znanja, a ocjena se određuje prema dolje navedenoj šemi.	
<b>Ocjena</b>	<b>A                      B                      C                      D                      E</b>
<b>Broj poena</b>	<b>91-100                      81-90                      71-80                      61-70                      51-60</b>
<b>Napomena:</b> Dodatne informacije o nastavi i vježbama biće objavljene na Moodle platformi	
<b>Dodatne informacije o predmetu:</b> Kod predmetnog nastavnika i/ili saradnika: Prof.dr Snežana Tadić	

<b>Naziv predmeta: Logistički kontroling</b>				
<b>Šifra predmeta</b>	<b>Status predmeta</b>	<b>Semestar</b>	<b>Broj ECTS kredita</b>	<b>Fond časova</b>
	Obavezni	V	5	2P+2V
<b>Studijski programi za koje se organizuje:</b> Akademski osnovni studijski program Fakulteta za saobraćaj, komunikacije i logistiku, studije traju VI semestara, obima 180 ECTS.				
<b>Uslovljenost drugim predmetima:</b> Nema uslova za prijavljivanje i slušanje predmeta				
<b>Ciljevi izučavanja predmeta:</b> Sticanje najnovijih znanja iz oblasti logističkog kontrolinga, upoznavanje i ovladavanje savremenim metodama, modelima i tehnikama logističkog kontrolinga i njihova primjena u poslovanju preduzeća.				
<b>Ishod predmeta :</b> Po završetku kursa student će biti sposoban da: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Prepozna osnovne elemente za uvođenje sistema kvaliteta u logističkim sistemima;</li> <li>• Primijeni metode i modele u procesu mjerenja i poboljšanja logističkih procesa;</li> <li>• Primijeni sistem menadžmenta kvalitetom u konkretnom logističkom sistemu;</li> <li>• Primijeni Koncept TQM u logistici.</li> </ul>				
<b>Ime i prezime nastavnika i saradnika:</b> Prof. dr Snežana Tadić				
<b>Metod nastave i savladanja gradiva:</b> Teorijska nastava na predavanjima, vježbe, laboratorijske vježbe, zadaci, seminarski radovi i konsultacije sa predmetnim profesorom				
<b>Praktična nastava:</b> Analiza koncepta logističkog kontrolinga kao ključne integrisane podrške logističkim procesima i sistemima. Studenti se upoznaju sa strukturama logističkih performansi, kvalitetom logističkih procesa i sistema, te implementacijom funkcije kvaliteta unutar logističkih sistema. Kroz vježbe se primjenjuju metode mjerenja satisfakcije korisnika, sistemi za mjerenje performansi i osnovne metode upravljanja kvalitetom. Takođe, studenti analiziraju TQM (Total Quality Management) koncept i sistem menadžmenta kvalitetom, uz upotrebu informatičke podrške za optimizaciju i kontrolu logističkih procesa				
<b>PLAN RADA:</b>				
<b>Nedelja:</b>	Naziv metodskih jedinica za Predavanje (P), Vježbe (V) i Planirani oblik provjere znanja (PZ);			
Pripremna nedjelja	Upoznavanje, priprema i upis semestra			
I	P/V	Kvalitet u logistici.		
II	P/V	Struktura osnovnih logističkih performansi,		
III	P/V	Kvalitet logističkih procesa i sistema.		
IV	P/V	Uvođenje funkcije kvaliteta u logističke sisteme..		
V	P/V	Koncept Logističkog kontrolinga kao integrisane podrške logističkim procesima i sistemima		
VI	PZ	<b>I Kolokvijum</b>		
VII	P/V	Mjerenje satisfakcije korisnika.		
VIII	P/V	Primjeri mjerenja kvaliteta logističke usluge		
IX	P/V	Sistemi mjerenja performansi.		
X	P/V	Osnovne metode upravljanja kvalitetom.		
XI	P/V	Sistem menadžmenta kvalitetom.		
XII	PZ	<b>II Kolokvijum</b>		
XIII	P/V	TQM Koncept.		
XIV	Pz	Informatička podrška logističkom kontrolingu		
XV	P/V	<b>Obrana seminarskih radova</b>		
XVI	PZ	<b>ZAVRŠNI ISPIT</b>		
XVII	PZ	<b>POPRAVNI ISPITNI ROK</b>		
<b>Napomena:</b> Termini za kolokvijume i ispite su planirani termini i moguće su izmjene.				
<b>Obaveze studenata u toku nastave:</b> Studenti su obavezni da pohađaju nastavu, vježbe, rade samostalne radove, kolokvijume i završni ispit.				
<b>Konsultacije:</b> Konsultacije se održavaju petkom posle predavanja i vježbi				
<b>OPTEREĆENJE STUDENATA</b>				
<b>Nedeljno</b>		<b>U toku semestra</b>		
<b>5 kredita X 40/30 = 6 sati i 40 minuta</b> Struktura: 2 sata predavanja		Struktura: Ukupno opterećenje za predmet: 5 x 30 = <b>150 sati</b> Nastava i završni ispit: <b>6 sati i 40 minuta x 16 =106 sati i 40 minuta</b> Neophodne pripreme prije početka semestra (adminstracija, upis, ovjera) :		

1 sat vježbi 1 sat praktične nastave 2 sata samostalnog rada, uključujući konsultacije	6 sati i 40 minuta x 2 = <b>13 sati i 20 minuta</b> Dopunski rad za pripremu i polaganje ispita u popravnom roku: <b>30 sati</b> <b>Struktura opterećenja:</b> <b>106 sati i 40 minuta</b> (Nastava) + <b>13 sati i 20 minuta</b> (Priprema) + <b>30 sati</b> (Dopunski rad)
<b>Literatura:</b> 1. M. Kilibarda, S. Zečević, <i>Upravljanje kvalitetom u logistici, Saobraćajni fakultet, Beograd, 2008.</i> 2. J. W. Martin, <i>Lean Six Sigma for Supply Chain management, McGraw-Hill, New York, USA, 2007.</i> 3. Barcia, K. F., McFarlane, D., Abad-Moran, J., <i>Industry 4.0 and Lean Six Sigma Integration: A Systematic Review of Barriers and Enablers, Applied Sciences, 2022.</i>	
<b>Oblici provere znanja i ocenjivanje:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• I Kolokvijum                      20 poena</li> <li>• II Kolokvijum                     20 poena</li> <li>• Domaći zadaci                    10 poena</li> <li>• Seminarski rad                    15 poena</li> <li>• Završni ispit                      30 poena</li> <li>• Prisustvo nastavi do            5 poena</li> </ul> Student je položio ispit ako kumulativno skupi najmanje 51 poena na svim oblicima provjere znanja, a ocjena se određuje prema dolje navedenoj šemi.	
<b>Ocjena</b>	<b>A                      B                      C                      D                      E</b>
<b>Broj poena</b>	<b>91-100              81-90              71-80              61-70              51-60</b>
<b>Napomena:</b> Dodatne informacije o nastavi i vježbama biće objavljene na Moodle platformi	
<b>Dodatne informacije o predmetu:</b> Kod predmetnog nastavnika i/ili saradnika: Prof. dr Snežana Tadić	

<b>Naziv predmeta: Skladišni sistemi</b>				
<b>Šifra predmeta</b>	<b>Status predmeta</b>	<b>Semestar</b>	<b>Broj ECTS kredita</b>	<b>Fond časova</b>
	Obavezni	V	5	2P+2V
<b>Studijski programi za koje se organizuje:</b> Akademski osnovni studijski program Fakulteta za saobraćaj, komunikacije i logistiku, studije traju VI semestara, obima 180 ECTS.				
<b>Uslovljenost drugim predmetima:</b> Nema uslova za prijavljivanje i slušanje predmeta				
<b>Ciljevi izučavanja predmeta:</b> Upoznavanje mjesta, uloge i funkcije skladišta u logističkim sistemima, različitih tipova i vrsta skladišnih objekata, njihovih karakteristika u zavisnosti od vrste robe kojoj su namijenjeni. Osim toga, studenti će se upoznati sa metodama, modelima i tehnikama izbora lokacije, upravljanja skladišnim sistemima i optimizacije zaliha.				
<b>Ishod predmeta :</b> Po završetku kursa student će biti sposoban da: - Utvrdi mjesto i ulogu skladišta u logističkom sistemu; - Izabere i primjeni odgovarajući teoretski model zaliha u konkretnim problemima; - Utvrdi optimalnu lokaciju skladišta primjenom odgovarajućih lokacijskih modela; - Definiše osnovnu strukturu skladišnih podsistema i karakterističnih procesa, posebno u logističkim sistemima za opasne robe; - Izabere odgovarajući tip skladišnog objekta za postavljene mjerodavne zahtjeve, posebno za opasne robe; - Postavi relevantne zahtjeve vezane za bezbjednost realizacije procesa u skladištu opasnih roba; - Upravlja procesima u skladišnom sistemu.				
<b>Ime i prezime nastavnika i saradnika:</b> Prof. dr Slobodan Zečević				
<b>Metod nastave i savladanja gradiva:</b> Nastava na predavanjima, vježbe, projektni zadaci, debate i konsultacija <b>Praktična nastava:</b> Rešavanje složenih optimizacionih zadataka u rutiranju vozila za transport opasnih i drugih vrsta robe, kao i rešavanje kompleksnih problema lociranja skladišta za njihov smeštaj, uz primenu odgovarajućih softverskih paketa. Prikaz konkretnih rešenja iz projekata i studija, kao i stručne posete s ciljem upoznavanja sa praktičnim rešenjima.				
<b>PLAN RADA:</b>				
<b>Nedelja:</b>	Naziv metodskih jedinica za predavanje (P), Vježbe (V) i Planirani oblik provjere znanja (PZ);			
Pripremna nedjelja	Upoznavanje, priprema i upis semestra			
I	P/V	Mjesto, uloga i funkcija skladišta u karakterističnim logističkim procesima.		
II	P/V	Osnovni podsistemi skladišta i procesa u njima, sa posebnim osvrtom na skladišta opasnih roba.		
III	P/V	Značaj problema definisanja broja i lokacije skladišta u širem logističkom sistemu.		
IV	P/V	Tipični lokacijski modeli i uslovi za njihovu primjenu.		
V	P/V	Zalihe, klasifikacija, strategije upravljanja i tipični modeli za optimizaciju zaliha.		
VI	PZ	<b>I Kolokvijum</b>		
VII	P/V	Karakteristike robe (posebno opasne) koje definišu relevantne karakteristike procesa u skladištu.		
VIII	P/V	Vrste pakovanja i skladišne jedinice.		
IX	P/V	Procesi prijema, uskladištenja, čuvanja i otpreme robe u skladišnim sistemima;		
X	P/V	Pregled karakterističnih tipova skladišnih objekata po vrsti robe;		
XI	P/V	Analiza varijanti saobraćajnog povezivanja skladišta i skladišnih objekata sa okruženjem		
XII	PZ	<b>II Kolokvijum</b>		
XIII	P/V	Skladištenje opasnih materija i osnovni preduslovi za bezbjednu realizaciju skladišnih procesa;		
XIV	P/V	Primjena informacionih tehnologija u skladišnim sistemima		
XV	P/V	<b>Obrana seminarских radova</b>		
XVI	PZ	<b>ZAVRŠNI ISPIT</b>		
XVII	PZ	<b>POPRAVNI ISPITNI ROK</b>		
<b>Napomena:</b> Termini za kolokvijume i ispite su planirani termini i moguće su izmjene.				
<b>Obaveze studenata u toku nastave:</b> Studenti su obavezni da pohađaju nastavu, vježbe, rade samostalne radove, kolokvijume i završni ispit.				

<b>Konsultacije:</b> Konsultacije se održavaju u zakazanom terminu					
<b>OPTEREĆENJE STUDENATA</b>					
<b>Nedeljno</b>		<b>U toku semestra</b>			
<b>5 kredita X 40/30 = 6 sati i 40 minuta</b> Struktura: 2 sata predavanja 1 sat vježbi 1 sat praktične nastave 2 sata samostalnog rada, uključujući konsultacije		Struktura: Ukupno opterećenje za predmet: 5 x 30 = <b>150 sati</b> Nastava i završni ispit: <b>6 sati i 40 minuta x 16 = 106 sati i 40 minuta</b> Neophodne pripreme prije početka semestra (administracija, upis, ovjera) : 6 sati i 40 minuta x 2 = <b>13 sati i 20 minuta</b> Dopunski rad za pripremu i polaganje ispita u popravnom roku: <b>30 sati</b> <b>Struktura opterećenja:</b> <b>106 sati i 40 minuta</b> (Nastava) + <b>13 sati i 20 minuta</b> (Priprema) + <b>30 sati</b> (Dopunski rad)			
<b>Literatura:</b>					
1. Slobodan Vukićević, <i>Skladišta, Preving, Beograd, 1995 god.</i> 2. Milan Sretenović, <i>Mehanizacija pretovara, Univerzitet u Beogradu, Beograd, 1996 god;</i> 3. Edward Frazelle: <i>World-Class Warehousing and material handling, McGraw-Hill, 2001.</i> 4. Sunderesh Heragu, <i>Facilities Design, PWS Publishing Company, Boston, 2006</i> 5. Chen, Z., & Zhang, L., <i>Artificial Intelligence Applications in Warehouse Operations: A Modern Perspective, Academic Press, 2023.</i>					
<b>Oblici provjere znanja i ocenjivanje:</b>					
<ul style="list-style-type: none"> <li>• I Kolokvijum                      20 poena</li> <li>• II Kolokvijum                      20 poena</li> <li>• Domaći zadaci                      10 poena</li> <li>• SeminarSKI rad                      15 poena</li> <li>• Završni ispit                      30 poena</li> <li>• Prisustvo nastavi do              5 poena</li> </ul>					
Student je položio ispit ako kumulativno skupi najmanje 51 poena na svim oblicima provjere znanja, a ocjena se određuje prema dolje navedenoj šemi.					
<b>Ocjena</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
<b>Broj poena</b>	<b>91-100</b>	<b>81-90</b>	<b>71-80</b>	<b>61-70</b>	<b>51-60</b>
<b>Napomena:</b> Dodatne informacije o nastavi i vježbama biće objavljene na Moodle platformu					
<b>Dodatne informacije o predmetu:</b> Kod predmetnog nastavnika i/ili saradnika: Prof. dr Slobodan Zečević					

<b>Naziv predmeta: Špedicija i agencijsko poslovanje</b>				
<b>Šifra predmeta</b>	<b>Status predmeta</b>	<b>Semestar</b>	<b>Broj ECTS kredita</b>	<b>Fond časova</b>
	Obavezni	V	5	2P+2V
<b>Studijski programi za koje se organizuje:</b> Akademski osnovni studijski program Fakulteta za saobraćaj, komunikacije i logistiku, studije traju VI semestara, obima 180 ECTS.				
<b>Uslovljenost drugim predmetima:</b> Nema uslova za prijavljivanje i slušanje predmeta				
<b>Ciljevi izučavanja predmeta:</b> Obuhvataju prije svega : <ul style="list-style-type: none"> <li>• razumijevanje osnovnih funkcija i upoznavanje sa ulogom špedicije, uključujući organizaciju transporta, carinjenje i skladištenje</li> <li>• istraživanje relevantnih zakona i propisa koji imaju uticaj na međunarodnu trgovinu</li> <li>• razvijanje strategija za upravljanje rizicima povezanim s transportom i logistikom</li> </ul>				
<b>Ishod predmeta:</b> Prije svega se ogleda u mogućnosti da studenti steknu osnovno znanje: <ul style="list-style-type: none"> <li>• pojmovima i funkciji špedicije.</li> <li>• regulativi i standardima,</li> <li>• sticanju tehnoloških vještina značajnih za savremene špediterske operacije,</li> <li>• sticanje vještina za identifikaciju i upravljanje rizicima u transportu,</li> <li>• jačanje sposobnosti analize globalnih tržišta i međunarodnog transporta.</li> </ul>				
<b>Ime i prezime nastavnika i saradnika:</b> Prof. dr Dragutin Jovanović				
<b>Metod nastave i savladanja gradiva:</b> Teorijska nastava na predavanjima, vježbe, domaće zadatke, studije slučaja, simulacije poslovnih procesa, stručne posjete špediterskim i agencijskim kompanijama i konsultacije sa predmetnim profesorom				
<b>Praktična nastava:</b> U okviru vežbi, studenti će raditi konkretne primere iz prakse vezane za: izradu špediterskih ponuda; formiranje cena logističkih usluga; izbor pariteta isporuke robe; pripremu i popunjavanje dokumenata; carinsko posredovanje; osiguranje robe u transportu. Praktična nastava podrazumeva i stručne posete špediterskim i agencijskim kompanijama, izradu studije slučaja				
<b>PLAN RADA:</b>				
<b>Nedelja:</b>	Naziv metodskih jedinica za predavanje (P), Vježbe (V) i Planirani oblik provjere znanja (Pz);			
Pripremna nedjelja	Upoznavanje, priprema i upis semestra			
I	P/V	Pojam i značaj špedicije		
II	P/V	Pravna regulative špedicije		
III	P/V	Djelokrug rada špeditera		
IV	P/V	Podjela špedicije		
V	P/V	Poslovi međunarodne špedicije i njihov značaj		
VI	PZ	<b>I Kolokvijum</b>		
VII	P/V	Institucionalni okviri za obavljanje špediterskih i agencijskih poslova		
VIII	P/V	Međunarodni uslovi isporuke robe, ponuda, prodaja, tarife i cene špediterskih usluga		
IX	P/V	Ugovaranje špediterskih, transportnih i logističkih poslova; Posredovanje u robnim tokovima		
X	P/V	Međunarodne transportne klauzule		
XI	P/V	Kupoprodajni ugovori u poslovima međunarodne špedicije		
XII	PZ	<b>II Kolokvijum</b>		
XIII	P/V	Poslovi uvoza i poslovi izvoza u međunarodnoj špediciji		
XIV	P/V	<b>Obrana seminarskih radova</b>		
XV	P/V	Novi trendovi i tehnologije u špediterskom i agencijskom poslovanju		
XVI	PZ	<b>ZAVRŠNI ISPIT</b>		

XVII	PZ	<b>POPRAVNI ISPITNI ROK</b>			
<b>Napomena:</b> Termin za kolokvijume i ispite su planirani termini i moguće su izmjene.					
<b>Obaveze studenata u toku nastave:</b> Studenti su obavezni da pohađaju nastavu, vježbe, rade samostalne radove, kolokvijume i završni ispit.					
<b>Konsultacije:</b> Konsultacije se održavaju petkom posle predavanja i vježbi					
<b>OPTEREĆENJE STUDENATA</b>					
<i>Nedeljno</i>		<i>U toku semestra</i>			
<b>5 kredita X 40/30 = 6 sati i 40 minuta</b> Struktura: 2 sata predavanja 1 sat vježbi 1 sat praktične nastave 2 sata samostalnog rada, uključujući konsultacije		Struktura: Ukupno opterećenje za predmet: 5 x 30 = <b>150 sati</b> Nastava i završni ispit: <b>6 sati i 40 minuta x 16 = 106 sati i 40 minuta</b> Neophodne pripreme prije početka semestra (administracija, upis, ovjera) : 6 sati i 40 minuta x 2 = <b>13 sati i 20 minuta</b> Dopunski rad za pripremu i polaganje ispita u popravnom roku: <b>30 sati</b> <b>Struktura opterećenja:</b> <b>106 sati i 40 minuta</b> (Nastava) + <b>13 sati i 20 minuta</b> (Priprema) + <b>30 sati</b> (Dopunski rad)			
<b>Literatura:</b>					
1. Gajić, V.: Špedicija, Saobraćajni fakultet, Beograd, 1999., 2. Marović, B.: Špedicija i osiguranje, Nonparej, Novi Sad, 1994., 3. Mađarić, J.: Međunarodna špedicija, FPN, Zagreb, 1988., 4. Marović, B. i Gojković, D.: Osiguranje, špedicija i transport, Novi Sad, 2000., 5. Mijušković, I.: Međunarodna špedicija, Želnid, Beograd, 1997., 6. Nikić, V. i Drašković, M.: Osnove spoljne trgovine, ELIT, Podgorica, 2019.					
<b>Oblici provjere znanja i ocenjivanje:</b>					
<ul style="list-style-type: none"> <li>• I Kolokvijum 15 poena</li> <li>• II Kolokvijum 15 poena</li> <li>• Domaći zadaci 5 poena</li> <li>• SeminarSKI rad 5 poena</li> <li>• Završni ispit 50 poena</li> <li>• Prisustvo nastavi do 10 poena</li> </ul> Student je položio ispit ako kumulativno skupi najmanje 51 poena na svim oblicima provjere znanja, a ocjena se određuje prema dolje navedenoj šemi.					
<b>Ocjena</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
<b>Broj poena</b>	<b>91-100</b>	<b>81-90</b>	<b>71-80</b>	<b>61-70</b>	<b>51-60</b>
<b>Napomena:</b> Dodatne informacije o nastavi i vježbama biće objavljene na Moodle platformi					
<b>Dodatne informacije o predmetu:</b> Kod predmetnog nastavnika i/ili saradnika: Prof. dr Dragutin Jovanović					



<b>Naziv predmeta: Upravljanje lancima snadbijevanja</b>				
<b>Šifra predmeta</b>	<b>Status predmeta</b>	<b>Semestar</b>	<b>Broj ECTS kredita</b>	<b>Fond časova</b>
	Obavezni	V	5	2P+2V
<b>Studijski programi za koje se organizuje:</b> Akademski osnovni studijski program Fakulteta za saobraćaj, komunikacije i logistiku, studije traju VI semestara, obima 180 ECTS.				
<b>Uslovljenost drugim predmetima:</b> Nema uslova za prijavljivanje i slušanje predmeta				
<b>Ciljevi izučavanja predmeta:</b> Sticanje najnovijih znanja iz oblasti upravljanja lancima snadbijevanja, upoznavanje i ovladavanje savremenim metodama, modelima i tehnikama upravljanja lancima snadbijevanja i njihova primjena u poslovanju preduzeća.				
<b>Ishod predmeta :</b> Po završetku kursa student će biti sposoban da: <ul style="list-style-type: none"> <li>• identifikuje osnovne probleme i sagleda relevantne faktore za donošenje odluka u lancu snadbijevanja,</li> <li>• sagleda međuzavisnost lociranja resursa, dinamike proizvodnje, upravljanja zalihama i tokovima transporta,</li> <li>• primijeni odgovarajuće logističke strategije u cilju donošenja odgovarajućih upravljačkih odluka,</li> <li>• upravlja procesima u lancu snadbijevanja uz primjenu savremenih informacionih tehnologija ,</li> <li>• utvrdi najpovoljnije distributivne strategije u lancu snadbijevanja.</li> </ul>				
<b>Ime i prezime nastavnika i saradnika:</b> Prof. dr Slobodan Zečević				
<b>Metod nastave i savladanja gradiva:</b> Teorijska nastava na predavanjima, vježbe, timski rad, studije slučaja, domaći zadaci, seminarski radovi i konsultacije sa predmetnim profesorom.				
<b>Praktična nastava:</b> Analiza i optimizacija logističkih lanaca, planiranje i implementaciju strategija za efikasan protok dobara i informacija. Studenti se upoznaju sa metodama praćenja zaliha, upravljanjem nabavkom i distribucijom, kao i integracijom logističkih sistema u preduzetničke procese. Kroz vježbe i studije slučaja analiziraju se konkretni logistički lanci i primena strategija kao što su Risk pooling za smanjenje nesigurnosti u potražnji, kao i analiza Bullwhip efekta, koji izaziva amplifikaciju varijacija u porudžbinama. Nastava se realizuje kroz timski rad, rad sa softverskim alatima i simulaciju poslovnih scenarija u lancu snadbijevanja..				
<b>PLAN RADA:</b>				
<b>Nedelja:</b>	Naziv metodskih jedinica za predavanje (P), Vježbe (V) i Planirani oblik provjere znanja (Pz);			
Pripremna nedjelja	Upoznavanje, priprema i upis semestra			
I	P/V	Lanac snadbijevanja i njegove osnovne karakteristike;		
II	P/V	Struktura, performanse i faze razvoja lanaca snadbijevanja;		
III	P/V	Karakteristični procesi u lancima snadbijevanja;		
IV	P/V	upravljačke komponente u lancu snadbijevanja;		
V	P/V	Međuzavisnosti nabavke, proizvodnje, zaliha i transporta u lancu snadbijevanja;		
VI	PZ	<b>I Kolokvijum</b>		
VII	P/V	Osnove projektovanja logističke mreže;		
VIII	P/V	Evolucija logističkih provajdera, i primjena logističkog outsourcinga u lancima snadbijevanja;		
IX	P/V	Identifikacija mjerodavnih faktora za razvoj i implementaciju lanaca snadbijevanja		
X	P/V	Strategije guranih i vučenih tokova u lancu snadbijevanja;		
XI	P/V	Risk pooling i Bullwhip efekat		
XII	Pz	<b>II Kolokvijum</b>		
XIII	P/V	Distributivne strategije u lancu snadbijevanja;		
XIV	PZ	Značaj savremenih informacionih tehnologija u modeliranju lanaca snadbijevanja		
XV	P/V	Odbrana seminarskih radova		
XVI	PZ	<b>ZAVRŠNI ISPIT</b>		
XVII	PZ	<b>POPRAVNI ISPITNI ROK</b>		
<b>Napomena:</b> Termin za kolokvijume i ispite su planirani termini i moguće su izmjene.				
<b>Obaveze studenata u toku nastave:</b> Studenti su obavezni da pohađaju nastavu, vježbe, rade samostalne radove, kolokvijume i završni ispit.				
<b>Konsultacije:</b> Konsultacije se održavaju posle predavanja i vježbi.				
<b>OPTEREĆENJE STUDENATA</b>				
<b>Nedeljno</b>		<b>U toku semestra</b>		
<b>5 kredita X 40/30 = 6 sati i 40 minuta</b>		Struktura:		
Struktura:		Ukupno opterećenje za predmet: 5 x 30 = <b>150 sati</b>		
		Nastava i završni ispit: <b>6 sati i 40 minuta x 16 =106 sati i 40 minuta</b>		

2 sata predavanja 1 sat vježbi 1 sat praktične nastave 2 sata samostalnog rada, uključujući konsultacije	Neophodne pripreme prije početka semestra (administracija, upis, ovjera) : 6 sati i 40 minuta x 2 = <b>13 sati i 20 minuta</b> Dopunski rad za pripremu i polaganje ispita u popravnom roku: <b>30 sati</b> <b>Struktura opterećenja:</b> <b>106 sati i 40 minuta</b> (Nastava) + <b>13 sati i 20 minuta</b> (Priprema) + <b>30 sati</b> (Dopunski rad)						
<p><b>Literatura:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Stadler H., Kilger C., <i>Supply Chain Management and Advanced Planning: Concepts, Models, Software and Case Studies</i>, Springer-Verlag, Berlin Heidelberg, 2002.</li> <li>2. Frazelle E., <i>Supply Chain Strategy: the Logistics of Supply Chain Management</i>, McGraw-Hill, 2002.</li> <li>3. Chandra C., Grabis J., <i>Supply Chain Configuration Concepts, Solutions, and Applications</i>, 1 edition, Springer, 2007.</li> <li>4. Chopra S., Meindl P., <i>SCM, Strategy, Planning, and Operations</i>, Second Edition, Pearson Education Inc., 2004.</li> <li>5. Richards, Gwynne, and Susan Grinstead - <i>The Logistics and Supply Chain Toolkit: Over 90 Tools for Transport, Warehousing, and Inventory Management</i>, 2021.</li> <li>6. Jacobs, F. Robert, Richard B. Chase, and Nicholas J. Aquilano - <i>Operations and Supply Chain Management</i>, 2020.</li> </ol>							
<p><b>Oblici provjere znanja i ocenjivanje:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• I Kolokvijum 15 poena</li> <li>• II Kolokvijum 15 poena</li> <li>• Domaći zadaci 5 poena</li> <li>• SeminarSKI rad 10 poena</li> <li>• Završni ispit 50 poena</li> <li>• Prisustvo nastavi do 5 poena</li> </ul> <p>Student je položio ispit ako kumulativno skupi najmanje 51 poena na svim oblicima provjere znanja, a ocjena se određuje prema dolje navedenoj šemi.</p>							
<b>Ocjena</b>	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 20%;"></td> <td style="width: 20%;"><b>A</b></td> <td style="width: 20%;"><b>B</b></td> <td style="width: 20%;"><b>C</b></td> <td style="width: 20%;"><b>D</b></td> <td style="width: 20%;"><b>E</b></td> </tr> </table>		<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>		
<b>Broj poena</b>	<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td style="width: 20%;"></td> <td style="width: 20%;"><b>91-100</b></td> <td style="width: 20%;"><b>81-90</b></td> <td style="width: 20%;"><b>71-80</b></td> <td style="width: 20%;"><b>61-70</b></td> <td style="width: 20%;"><b>51-60</b></td> </tr> </table>		<b>91-100</b>	<b>81-90</b>	<b>71-80</b>	<b>61-70</b>	<b>51-60</b>
	<b>91-100</b>	<b>81-90</b>	<b>71-80</b>	<b>61-70</b>	<b>51-60</b>		
<p><b>Napomena:</b> Dodatne informacije o nastavi i vježbama biće objavljene na Moodle platformi</p>							
<p><b>Dodatne informacije o predmetu:</b> Kod predmetnog nastavnika i/ili saradnika: Prof. dr Slobodan Zečević</p>							

<b>Naziv predmeta: Logistički centri 1</b>				
<b>Šifra predmeta</b>	<b>Status predmeta</b>	<b>Semestar</b>	<b>Broj ECTS kredita</b>	<b>Fond časova</b>
	Obavezni	V	5	2P+2V
<b>Studijski programi za koje se organizuje:</b> Akademski osnovni studijski program Fakulteta za saobraćaj, komunikacije i logistiku, studije traju VI semestara, obima 180 ECTS.				
<b>Uslovljenost drugim predmetima:</b> Nema uslova za prijavljivanje i slušanje predmeta				
<b>Ciljevi izučavanja predmeta:</b> Cilj predmeta je da se student upozna sa metodologijom planiranja i projektovanja logističkih centara.				
<b>Ishod predmeta :</b> Po završetku kursa student će biti sposoban da: <ul style="list-style-type: none"> <li>• definiše vrstu i osobine logističkih centara;</li> <li>• kvantifikuje robne i transportne tokove u funkciji planiranja i rada logističkog centra;</li> <li>• kvantifikuje zahtjeve i dimenzioniše podsisteme logističkih centara;</li> <li>• definiše prostorne karakteristike logističkih centara;</li> <li>• definiše usluge i kvantifikuje investicije, troškove i prihode različitih podsistema logističkih centara;</li> <li>• upravlja procesima u okviru logističkog centra.</li> </ul>				
<b>Ime i prezime nastavnika i saradnika:</b> Prof. dr Snežana Tadić				
<b>Metod nastave i savladanja gradiva:</b> Teorijska nastava na predavanjima, vježbe, studije slučaja, seminarski rad, domaći rad, simulacije i konsultacije sa predmetnim profesorom.				
<b>Praktična nastava:</b> Mesto i uloga logističkog centra u realizaciji robnih i transportnih tokova. Postupak određivanja karakteristika robnih i transportnih tokova u gravitacionoj zoni logističkog centra, terminala. Izbor makro i mikro lokacije logističkog centra. Analiza i kvantifikacija logističkih zahteva za podsistemima logističkog centra u determinističkim i stohastičkim uslovima. Struktuiranje funkcija logističkog centra u skladu sa mestom i ulogom centra u realizaciji logističkih tokova. Struktuiranje podsistema u zavisnosti od vrste i namene logističkog centra.				
<b>PLAN RADA:</b>				
<b>Nedelja:</b>	Naziv metodskih jedinica za predavanje (P), Vježbe (V) i Planirani oblik provjere znanja (PZ);			
Pripremna nedjelja	Upoznavanje, priprema i upis semestra			
I	P/V	Logistički centri, pojam, vrste, osobine;		
II	P/V	Modeli izbora lokacije logističkih centara.		
III	P/V	Karakteristike tokova makro i mikro distribucije robe		
IV	P/V	Tehničko tehnološke karakteristike transportnih tokova.		
V	P/V	Modeliranje i kvantifikacija robnih i transportnih tokova		
VI	Pz	<b>I Kolokvijum</b>		
VII	P/V	Tehnologije logističkih centara dimenzionisanje kapaciteta podsistema centra.		
VIII	P/V	Struktura funkcija logističkog centra		
IX	P/V	Metodologija projektovanja logističkih centara kao jedinstvene cjeline.		
X	P/V	Tehnološko prostorne karakteristike logističkih centara.		
XI	P/V	Ekonomska ocjena opravdanosti izgradnje terminala		
XII	Pz	<b>II Kolokvijum</b>		
XIII	P/V	Optimizacija logističkih tokova u mreži logističkih centara.		
XIV	P/V	Primjena informacionih tehnologija u logističkim centrima		
XV	P/V	<b>Obrana seminarskih radova</b>		
XVI	PZ	<b>ZAVRŠNI ISPIT</b>		
XVII	PZ	<b>POPRAVNI ISPITNI ROK</b>		
<b>Napomena:</b> Termini za kolokvijume i ispite su planirani termini i moguće su izmjene.				
<b>Obaveze studenata u toku nastave:</b> Studenti su obavezni da pohađaju nastavu, vježbe, rade samostalne radove, kolokvijume i završni ispit.				
<b>Konsultacije:</b> Konsultacije se održavaju ponedjeljkom posle predavanja i vježbi				
<b>OPTEREĆENJE STUDENATA</b>				
<b>Nedeljno</b>		<b>U toku semestra</b>		
<b>5 kredita X 40/30 = 6 sati i 40 minuta</b> Struktura: 2 sata predavanja		Struktura: Ukupno opterećenje za predmet: 5 x 30 = <b>150 sati</b> Nastava i završni ispit: <b>6 sati i 40 minuta x 16 =106 sati i 40 minuta</b> Neophodne pripreme prije početka semestra (administracija, upis, ovjera) :		

1 sat vježbi 1 sat praktične nastave 2 sata samostalnog rada, uključujući konsultacije	6 sati i 40 minuta x 2 = <b>13 sati i 20 minuta</b> Dopunski rad za pripremu i polaganje ispita u popravnom roku: <b>30 sati</b> <b>Struktura opterećenja:</b> <b>106 sati i 40 minuta</b> (Nastava) + <b>13 sati i 20 minuta</b> (Priprema) + <b>30 sati</b> (Dopunski rad)				
<b>Literatura:</b> 1. Zečević S., <i>Robni terminali i robno-transportni centri</i> , Saobraćajni fakultet, 2006 2. Oakshott L., <i>Business modelling and simulation</i> , Preutice Hall, 1998 3. Taniguchi E., Thompson R.G., <i>Innovations in freight transport</i> , WIT Press, 2003					
<b>Oblici provjere znanja i ocenjivanje:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• I Kolokvijum                      20 poena</li> <li>• II Kolokvijum                     20 poena</li> <li>• Domaći zadaci                    10 poena</li> <li>• SeminarSKI rad                    15 poena</li> <li>• Završni ispit                       30 poena</li> <li>• Prisustvo nastavi do              5 poena</li> </ul> Student je položio ispit ako kumulativno skupi najmanje 51 poena na svim oblicima provjere znanja, a ocjena se određuje prema dolje navedenoj šemi.					
<b>Ocjena</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
<b>Broj poena</b>	<b>91-100</b>	<b>81-90</b>	<b>71-80</b>	<b>61-70</b>	<b>51-60</b>
<b>Napomena:</b> Dodatne informacije o nastavi i vježbama biće objavljene na Moodle platformi.					
<b>Dodatne informacije o predmetu:</b> Kod predmetnog nastavnika i/ili saradnika: Prof. dr Prof. dr Snežana Tadić					

<b>Naziv predmeta: City logistika</b>				
<b>Šifra predmeta</b>	<b>Status predmeta</b>	<b>Semestar</b>	<b>Broj ECTS kredita</b>	<b>Fond časova</b>
	Obavezni	<b>VI</b>	<b>5</b>	2P+2V
<b>Studijski programi za koje se organizuje:</b> Akademski osnovni studijski program Fakulteta za saobraćaj, komunikacije i logistiku, studije traju VI semestara, obima 180 ECTS				
<b>Uslovljenost drugim predmetima:</b> Nema uslova za prijavljivanje i slušanje predmeta				
<b>Ciljevi izučavanja predmeta:</b> Sticanje najnovijih znanja iz oblasti organizacije logističkih centara, upoznavanje i ovladavanje savremenim metodama, modelima i tehnikama organizacije logističkih centara i njihova primjena u poslovanju preduzeća.				
<b>Ishod predmeta :</b> Po završetku kursa student će biti sposoban da: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Prepozna City logističke koncepcije i izvrši izbor optimalne koncepcije za pojedine djelatnosti ili čitav grad;</li> <li>• Definiše strukturu logističkih tokova u gradovima;</li> <li>• Definiše strukturu baze podataka city logistike;</li> <li>• Identifikuje i kvantifikuje efekte primjene city logističkog rješenja;</li> <li>• Upravljaju procesima u City logističkim sistemima.</li> </ul>				
<b>Ime i prezime nastavnika i saradnika:</b> Prof. dr Slobodan Zečević				
<b>Metod nastave i savladanja gradiva:</b> Teorijska nastava na predavanjima, praktični rad na vježbama,, domaći zadaci, seminarski radovi i konsultacije sa predmetnim profesorom.				
<b>Praktična nastava:</b> Uključuje analizu i optimizaciju urbanih logističkih sistema. Studenti se upoznaju sa strukturalnim aspektima logističkih tokova u gradovima, istražuju osnovne koncepcije i modele za ocjenu opravdanosti izgradnje city logističkih terminala. Kroz vežbe se koristi specijalizovani softver za simulaciju i modeliranje logističkih koncepata, kao i za analizu obima i koncentracije logističkih aktivnosti u urbanim sredinama. Praktični deo nastave pokriva i projektovanje sistema, marketinške strategije i implementaciju informacionih sistema u urbanim logističkim sistemima.				
<b>PLAN RADA:</b>				
<b>Nedelja:</b>	Naziv metodskih jedinica za predavanje (P), Vježbe (V) i Planirani oblik provjere znanja (Pz);			
Pripremna nedjelja	Upoznavanje, priprema i upis semestra			
I	P/V	City logistika, pojam, zadaci, ciljevi i ograničenja.		
II	P/V	Struktura city logističkog sistema,		
III	P/V	Struktura logističkih tokova u gadovima.		
IV	P/V	Osnovne koncepcije City logistike.		
V	P/V	Modeliranje city logističkih koncepcija		
VI	PZ	<b>I Kolokvijum</b>		
VII	P/V	Nivoi istraživanja parametara City logistike.		
VIII	P/V	Oblici i stepeni koncetracije logističkih aktivnosti i logističkih tokova		
IX	P/V	City logistički terminali i njihove funkcije u procesima distribucije.		
X	P/V	Modeli za ocjenu opravdanosti izgradnje City logističkog terminala.		
XI	P/V	Principi i metodološki postupak projektovanja sistema City logistike.		
XII	PZ	<b>II Kolokvijum</b>		
XIII	P/V	Marketing City logistike.		
XIV	P/V	Informacioni sistemi u City logističkim sistemima		
XV	P/V	<b>Obrana seminarskih radova</b>		
XVI	PZ	<b>ZAVRŠNI ISPIT</b>		
XVII	PZ	<b>POPRAVNI ISPITNI ROK</b>		
<b>Napomena:</b> Termin za kolokvijume i ispite su planirani termini i moguće su izmjene.				
<b>Obaveze studenata u toku nastave:</b> Studenti su obavezni da pohađaju nastavu, vježbe, rade samostalne radove, kolokvijume i završni ispit.				
<b>Konsultacije:</b> Konsultacije se održavaju u zakazanom terminu				
<b>OPTEREĆENJE STUDENATA</b>				
<b>Nedeljno</b>		<b>U toku semestra</b>		
<b>5 kredita X 40/30 = 6 sati i 40 minuta</b> Struktura:		Struktura: Ukupno opterećenje za predmet: 5 x 30 = <b>150 sati</b> Nastava i završni ispit: <b>6 sati i 40 minuta x 16 =106 sati i 40 minuta</b>		

2 sata predavanja 1 sat vježbi 1 sat praktične nastave 2 sata samostalnog rada, uključujući konsultacije	Neophodne pripreme prije početka semestra (administracija, upis, ovjera) : 6 sati i 40 minuta x 2 = <b>13 sati i 20 minuta</b> Dopunski rad za pripremu i polaganje ispita u popravnom roku: <b>30 sati</b> <b>Struktura opterećenja:</b> <b>106 sati i 40 minuta</b> (Nastava) + <b>13 sati i 20 minuta</b> (Priprema) + <b>30 sati</b> (Dopunski rad)				
<b>Literatura:</b>					
1. Zečević S., Tadić S., <i>City logistika, Saobraćajni fakultet, 2006.</i>					
2. Konings R., Priemus H., Nijkamp P., <i>The Future of Automated Freight Transport: Concepts, Design And Implementation, Edward Elgar, 2006.</i>					
3. Taniguchi E., Thompson R.G., <i>Innovations in freight transport, WIT Press, 2003.</i>					
4. Taniguchi E., Thompson R.G., <i>City Logistics I, Institute for City Logistics, 1999.</i>					
<b>Oblici provere znanja i ocenjivanje:</b>					
• I Kolokvijum                      20 poena					
• II Kolokvijum                      20 poena					
• Domaći zadaci                      10 poena					
• Seminarski rad                      15 poena					
• Završni ispit                      30 poena					
• Prisustvo nastavi do              5 poena					
Student je položio ispit ako kumulativno skupi najmanje 51 poena na svim oblicima provjere znanja, a ocjena se određuje prema dolje navedenoj šemi.					
<b>Ocjena</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
<b>Broj poena</b>	<b>91-100</b>	<b>81-90</b>	<b>71-80</b>	<b>61-70</b>	<b>51-60</b>
<b>Napomena:</b> Dodatne informacije o nastavi i vježbama biće objavljene na Moodle platformi.					
<b>Dodatne informacije o predmetu:</b> Kod predmetnog nastavnika i/ili saradnika: Prof. dr Slobodan Zečević					

<b>Naziv predmeta:</b> Ekološki menadžment				
<b>Šifra predmeta</b>	<b>Status predmeta</b>	<b>Semestar</b>	<b>Broj ECTS kredita</b>	<b>Fond časova</b>
	Izborni	VI	5	2P+2V
<b>Studijski programi za koje se organizuje:</b> Akademski osnovni studijski program Fakulteta za saobraćaj, komunikacije i logistiku, studije traju VI semestara, obima 180 ECTS.				
<b>Uslovljenost drugim predmetima:</b> Nema uslova za prijavljivanje i slušanje predmeta				
<b>Ciljevi izučavanja predmeta:</b> Sticanje novih znanja iz oblasti održivog razvoja i zaštite životne sredine. Spremnost studenata da razumiju društveno - ekonomske osnove zaštite životne sredine i koncepta održivog razvoja i učestvovanje u rješavanju problema iz ove oblasti na nivou preduzeća.				
<b>Ishod predmeta :</b> Po završetku kursa studenti će biti sposobni da: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Definišu uticaj saobraćaja na životnu sredinu;</li> <li>• Upravljaju kvalitetom životne sredine;</li> <li>• Definišu održivi razvoj.</li> </ul>				
<b>Ime i prezime nastavnika i saradnika:</b> Prof.dr Srđa Popović				
<b>Metod nastave i savladanja gradiva:</b> Teorijska nastava na predavanjima, vježbe, studije slučaja, domaći zadaci, seminarski rad i konsultacije sa predmetnim profesorom.				
<b>Praktična nastava:</b> Analiza uticaja saobraćaja i industrijskog razvoja na životnu sredinu, zdravlje i sigurnost ljudi. Studenti se upoznaju sa metodama smanjenja zagađenja, upravljanjem kvalitetom u kontekstu zaštite životne sredine, kao i eksploatacijom prirodnih resursa. Kroz vježbe se primenjuju pristupi održivom razvoju, evaluiraju se sektorski i regionalni ciljevi, politike i indikatori održivosti. Nastava uključuje i analizu tehnologija, preduzetništva i etike u održivom razvoju, te studije slučaja vezane za upravljanje životnom sredinom i implementaciju održivih praksi				
<b>PLAN RADA:</b>				
<b>Nedjelja:</b>	Naziv metodskih jedinica za predavanje (P), Vježbe (V) i Planirani oblik provjere znanja (PZ);			
Pripremna nedjelja				
I	P/V	Životna sredina, prirodni resursi, saobraćaj		
II	P/V	Menadžment i životna sredina		
III	P/V	Industrijski razvoj i njegov uticaj na životnu sredinu.		
IV	P/V	Uticaj saobraćaja na zdravlje, sigurnost ljudi i životnu sredinu		
V	P/V	Upravljanje kvalitetom i životna sredina		
VI	P/V	Eksploatacija neobnovljivih prirodnih resursa i životna sredina		
VII	PZ	<b>I Kolokvijum</b>		
VIII	P/V	Održivi razvoj - nastanak koncepta i definicije		
IX	P/V	Sektorski i regionalni pristup		
X	P/V	Cilj održivog razvoja, politika i indikatori		
XI	P/V	Održivi razvoj i upravljanje životnom sredinom		
XII	P/V	Održivi razvoj		
XIII	P/V	Nacionalna i globalna perspektiva		
XIV	PZ	<b>II Kolokvijum</b>		
XV	P/V	Tehnologije, preduzetništvo, etika i održivi razvoj		
XVI	P/V	Obrana seminarskih radova		
XVII	PZ	<b>ZAVRŠNI ISPIT</b>		
XVIII	PZ	<b>POPRAVNI ISPITNI ROK</b>		
<b>Napomena:</b> Termini za kolokvijume i ispite su planirani termini i moguće su izmjene.				
<b>Obaveze studenata u toku nastave:</b> Studenti su obavezni da pohađaju nastavu, vježbe, rade samostalne radove, kolokvijume i završni ispit.				
<b>Konsultacije:</b> Konsultacije se održavaju radnim danima od 14:00-15:00h				
<b>OPTEREĆENJE STUDENATA</b>				
<b>Nedjeljno</b>		<b>U toku semestra</b>		
<b>5 kredita X 40/30 = 6 sati i 40 minuta</b> Struktura:		Struktura: Ukupno opterećenje za predmet: 5 x 30 = <b>150 sati</b> Nastava i završni ispit: <b>6 sati i 40 minuta x 16 =106 sati i 40 minuta</b>		

2 sata predavanja 1 sat vježbi 1 sat praktične nastave 2 sata samostalnog rada, uključujući konsultacije	Neophodne pripreme prije početka semestra (administracija, upis, ovjera) : 6 sati i 40 minuta x 2 = <b>13 sati i 20 minuta</b> Dopunski rad za pripremu i polaganje ispita u popravnom roku: <b>30 sati</b> <b>Struktura opterećenja:</b> <b>106 sati i 40 minuta</b> (Nastava) + <b>13 sati i 20 minuta</b> (Priprema) + <b>30 sati</b> (Dopunski rad)				
<b>Literatura:</b> 1. Čalić N., <i>Ekološki menadžment, FMSK, Berane, 2009.</i> 2. Godić D., <i>Ekološki menadžment u uslovima globalizacije, Megatrend Univerzitet, 2003.</i> 3. Đorđević B., <i>Ekološki menadžment ICIM, Kruševac, 2006.</i>					
<b>Oblici provjere znanja i ocenjivanje:</b>					
<ul style="list-style-type: none"> <li>• I Kolokvijum                    20 poena</li> <li>• II Kolokvijum                    20 poena</li> <li>• Domaći zadaci                    10 poena</li> <li>• Seminarski rad                    15 poena</li> <li>• Završni ispit                    30 poena</li> <li>• Prisustvo nastavi do            5 poena</li> </ul>					
Student je položio ispit ako kumulativno skupi najmanje 51 poena na svim oblicima provjere znanja, a ocjena se određuje prema dolje navedenoj šemi.					
<b>Ocjena</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
<b>Broj poena</b>	<b>91-100</b>	<b>81-90</b>	<b>71-80</b>	<b>61-70</b>	<b>51-60</b>
<b>Napomena:</b> Dodatne informacije o nastavi i vježbama biće objavljene na Moodle platformi					
<b>Dodatne informacije o predmetu:</b> Kod predmetnog nastavnika i/ili saradnika: Prof.dr Srđa Popović					



<b>Naziv predmeta: Logistika opasnih tereta</b>				
<b>Šifra predmeta</b>	<b>Status predmeta</b>	<b>Semestar</b>	<b>Broj ECTS kredita</b>	<b>Fond časova</b>
	Izborni	VI	5	2P+2V
<b>Studijski programi za koje se organizuje:</b> Akademski osnovni studijski program Fakulteta za saobraćaj, komunikacije i logistiku, studije traju VI semestara, obima 180 ECTS.				
<b>Uslovljenost drugim predmetima:</b> Nema uslova za prijavljivanje i slušanje predmeta				
<b>Ciljevi izučavanja predmeta:</b> Upoznavanje sa osnovnim karakteristikama opasnih tereta, pravcima djelovanja u cilju povećanja bezbjednosti u logističkim procesima i sistemima, kao i najnovijim propisima, međunarodnim sporazumima i nacionalnom regulativom koja se primenjuje u logističkim lancima opasnog tereta.				
<b>Ishod predmeta :</b> Po završetku kursa studenti će biti sposobni da: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Identifikuju opasne terete i zahtjeve za logističkim procesima i sistemima;</li> <li>• Identifikuju potrebe i primijene neke od metoda preventivnog djelovanja u tokovima opasnog tereta;</li> <li>• Primijene metodologiju procjene rizika i postupanja u slučaju nezgode;</li> <li>• Primijene algoritme za izbor lokacije i načina skladištenja opasnog tereta i td.</li> </ul>				
<b>Ime i prezime nastavnika i saradnika:</b> Prof. dr Slobodan Zečević				
<b>Metod nastave i savladanja gradiva:</b> Teorijska astava na predavanjima, praktični rad na vježbama, domaći zadaci, seminarski radovi i konsultacije sa predmetnim profesorom Praktična nastava: Analiza i primena propisa vezanih za prevoz opasnih materija, kao i obrade specifičnih dokumenata, kao što su otpremnički nalozi, carinske deklaracije i transportne isprave. Studenti se upoznaju sa sigurnosnim procedurama, pravilima pakovanja, označavanja i transporta opasnih tereta, a takođe se bave simulacijom i modeliranjem bezbednog prevoza opasnih materija. Kroz vježbe se analizira i upotreba specijalizovanih vozila i opreme, te se koriste softverski alati za optimizaciju i bezbednost u transportu.				
<b>PLAN RADA:</b>				
<b>Nedelja:</b>	Naziv metodskih jedinica za Predavanje (P), Vježbe (V) i Planirani oblik provjere znanja (Pz);			
Pripremna nedjelja	Upoznavanje, priprema i upis semestra			
I	P/V	Aktuelnost logistike opasnog tereta, opšti i specifični zahtjevi za logističkim procesima i sistemima.		
II	P/V	Klasifikacija opasnog tereta, osnovne opasnosti i preventivne mjere prilagođene opasnostima.		
III	P/V	Obilježavanje opasnosti, ponašanje lica odgovornih za transport opasnog tereta.		
IV	P/V	Specifičnost opreme i uređaja za pretovar i transport pasnog tereta.		
V	P/V	Problemi mješovitog tereta u transportnom sredstvu ili kontejneru.		
VI	Pz	<b>I Kolokvijum</b>		
VII	P/V	Preventivne mjere pri utovaru-istovaru opasnog tereta.		
VIII	P/V	Osiguranje tereta, lica i druge imovine.		
IX	P/V	Optimizacija slaganja, pakovanja, pričvršćivanja i rukovanja opasnim teretom.		
X	P/V	Uslovi transporta opasnog otpada i zaštita životne sredine.		
XI	P/V	Izbor lokacije skladišta opasnih tereta, bezbjednosne procedure i mjere preventivnog djelovanja		
XII	Pz	<b>II Kolokvijum</b>		
XIII	P/V	Metodologija procene rizika u logističkim lancima opasnog tereta.		
XIV	Pz	Problemi rutiranja i raspoređivanja vozila u transportu opasnog tereta.		
XV	P/V	<b>Obrana seminarskih radova</b>		
XVI	Pz	<b>ZAVRŠNI ISPIT</b>		
XVII	Pz	<b>POPRAVNI ISPITNI ROK</b>		
<b>Napomena:</b> Termini za kolokvijume i ispite su planirani termini i moguće su izmjene.				
<b>Obaveze studenata u toku nastave:</b> Studenti su obavezni da pohađaju nastavu, vježbe, rade samostalne radove, kolokvijume i završni ispit.				
<b>Konsultacije:</b> Konsultacije se održavaju posle predavanja i vježbe u dogovoru sa profesorom				
<b>OPTEREĆENJE STUDENATA</b>				
<b>Nedeljno</b>		<b>U toku semestra</b>		
<b>5 kredita X 40/30 = 6 sati i 40 minuta</b> Struktura:		Struktura: Ukupno opterećenje za predmet: 5 x 30 = <b>150 sati</b> Nastava i završni ispit: <b>6 sati i 40 minuta x 16 =106 sati i 40 minuta</b>		

2 sata predavanja 1 sat vježbi 1 sat praktične nastave 2 sata samostalnog rada, uključujući konsultacije	Neophodne pripreme prije početka semestra (administracija, upis, ovjera) : 6 sati i 40 minuta x 2 = <b>13 sati i 20 minuta</b> Dopunski rad za pripremu i polaganje ispita u popravnom roku: <b>30 sati</b> <b>Struktura opterećenja:</b> <b>106 sati i 40 minuta</b> (Nastava) + <b>13 sati i 20 minuta</b> (Priprema) + <b>30 sati</b> (Dopunski rad)
<b>Literatura:</b> 1. UN, <i>Recommendations for the Transport of Dangerous Goods</i> , United Nations Publications, 2023. 2. Castle Martin, <i>Transport of Dangerous Goods: A Short Guide to the International Regulations</i> , Pira International, 2001 3. Rajan Batta, Changhyun Kwon, <i>Handbook of OR/MS Models in Hazardous Materials Transportation</i> , Springer Science & Business Media, 2013.	
<b>Oblici provere znanja i ocenjivanje:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• I Kolokvijum                      20 poena</li> <li>• II Kolokvijum                      20 poena</li> <li>• Domaći zadaci                      10 poena</li> <li>• Seminarski rad                      15 poena</li> <li>• Završni ispit                      30 poena</li> <li>• Prisustvo nastavi do              5 poena</li> </ul> Student je položio ispit ako kumulativno skupi najmanje 51 poena na svim oblicima provjere znanja, a ocjena se određuje prema dolje navedenoj šemi.	
<b>Ocjena</b>	<b>A                      B                      C                      D                      E</b>
<b>Broj poena</b>	<b>91-100              81-90              71-80              61-70              51-60</b>
<b>Napomena:</b> Dodatne informacije o nastavi i vježbama biće objavljene na Moodle platformi <b>Dodatne informacije o predmetu:</b> Kod predmetnog nastavnika i/ili saradnika: Prof. dr Slobodan Zečević	

<b>Naziv predmeta: Industrijski transport</b>				
<b>Šifra predmeta</b>	<b>Status predmeta</b>	<b>Semestar</b>	<b>Broj ECTS kredita</b>	<b>Fond časova</b>
	Izborni	<b>VI</b>	<b>5</b>	2P+2V
<b>Studijski programi za koje se organizuje:</b> Akademski osnovni studijski program Fakulteta za saobraćaj, komunikacije i logistiku, studije traju VI semestara, obima 180 ECTS.				
<b>Uslovljenost drugim predmetima:</b> Nema uslova za prijavljivanje i slušanje predmeta				
<b>Ciljevi izučavanja predmeta:</b> Sticanje najnovijih znanja, ovladavanje savremenim metodama i tehnikama iz upravljanja industrijskim transportom i njihova primjena u poslovanju preduzeća.				
<b>Ishod predmeta :</b> Po završetku kursa studenti će biti sposobni da: Definišu zadatke industrijskog transporta; Upravljaју realizacijom procesa industrijskog transporta; Vrše vrednovanje i izbor tehnološkog rešenja industrijskog transporta.				
<b>Ime i prezime nastavnika i saradnika:</b> Prof. dr Nikola Konjević				
<b>Metod nastave i savladanja gradiva:</b> Teorijska nastava na predavanjima, vježbe, domaći rad, seminarski radovi i konsultacije sa profesorom.				
<b>Praktična nastava:</b> Realizuje se kroz vježbe, studijsku posjetu logističkim centrima, izradom projektng zadataka na zadatu temu kroz samostalni istraživački rad, studije slučaja kroz praktične primjere				
<b>PLAN RADA:</b>				
<b>Nedelja:</b>	Naziv metodskih jedinica za predavanje (P), Vježbe (V) i Planirani oblik provjere znanja (Pz);			
Pripremna nedjelja	Upoznavanje, priprema i upis semestra			
I	P/V	Uvod i terminologija.		
II	P/V	Definisanje mjesta i uloge logistike.		
III	P/V	Karakteristične logističke aktivnosti u industrijskim procesima.		
IV	P/V	Definisanje osnovnih veza proizvodnih procesa.		
V	P/V	Definisanje zadataka industrijskog transporta.		
VI	PZ	<b>I Kolokvijum</b>		
VII	P/V	Metode za identifikaciju i optimizaciju procesa u industrijskom transportu..		
VIII	P/V	Identifikacija tehnoloških zahteva i problema		
IX	P/V	Strategije za poboljšanje efikasnosti i smanjenje troškova transporta		
X	P/V	Osnovni principi lean proizvodnog koncepta		
XI	P/V	Primjena novih metoda, sredstava, i procesa u industrijskom transportu		
XII	PZ	<b>II Kolokvijum</b>		
XIII	P/V	Prostorni raspored (layout) u kompaniji, pojam, ciljevi razvoja, faze projektovanja tipovi layout		
XIV	P/V	Metode SMO		
XV	P/V	<b>Odbrana seminarskih radova</b>		
XVI	PZ	<b>ZAVRŠNI ISPIT</b>		
XVII	PZ	<b>POPRAVNI ISPITNI ROK</b>		
<b>Napomena:</b> Termini za kolokvijume i ispite su planirani termini i moguće su izmjene.				
<b>Obaveze studenata u toku nastave:</b> Studenti su obavezni da pohađaju nastavu, vježbe, rade samostalne radove, kolokvijume i završni ispit.				
<b>Konsultacije:</b> Konsultacije se održavaju posle predavanja i vježbi				
<b>OPTEREĆENJE STUDENATA</b>				
<b>Nedeljno</b>		<b>U toku semestra</b>		
<b>5 kredita X 40/30 = 6 sati i 40 minuta</b> Struktura: 2 sata predavanja 1 sat vježbi 1 sat praktične nastave		Struktura: Ukupno opterećenje za predmet: 5 x 30 = <b>150 sati</b> Nastava i završni ispit: <b>6 sati i 40 minuta x 16 =106 sati i 40 minuta</b> Neophodne pripreme prije početka semestra (administracija, upis, ovjera) : 6 sati i 40 minuta x 2 = <b>13 sati i 20 minuta</b> Dopunski rad za pripremu i polaganje ispita u popravnom roku: <b>30 sati</b>		

2 sata samostalnog rada, uključujući konsultacije	<b>Struktura opterećenja:</b> <b>106 sati i 40 minuta</b> (Nastava) + <b>13 sati i 20 minuta</b> (Priprema) + <b>30 sati</b> (Dopunski rad)				
<b>Literatura:</b> 1. Jovanović D., <i>Upravljanje industrijskim transportom</i> , FMSK, Berane, 2010. 2. Miljuš M., <i>Industrijski transport</i> , Saobraćajni fakultet, Beograd. 3. Suvajdžić S., <i>Organizacija i racionalizacija unutrašnjeg transporta</i> , Privredni pregled, Beograd, 1975. 4. Sarah White, <i>Naslov: Modern Methods in Industrial Logistics</i> , 2020. 5. David Brown, <i>Naslov: Evaluation of Transport Solutions in Industry</i> , 2022.					
<b>Oblici provere znanja i ocenjivanje:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• I Kolokvijum                      20 poena</li> <li>• II Kolokvijum                      20 poena</li> <li>• Domaći zadaci                      10 poena</li> <li>• Seminarski rad                      15 poena</li> <li>• Završni ispit                      30 poena</li> <li>• Prisustvo nastavi do              5 poena</li> </ul> Student je položio ispit ako kumulativno skupi najmanje 51 poena na svim oblicima provjere znanja, a ocjena se određuje prema dolje navedenoj šemi.					
<b>Ocjena</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
<b>Broj poena</b>	<b>91-100</b>	<b>81-90</b>	<b>71-80</b>	<b>61-70</b>	<b>51-60</b>
<b>Napomena:</b> Dodatne informacije o nastavi i vježbama biće objavljene na Moodle platformi					
<b>Dodatne informacije o predmetu:</b> Kod predmetnog nastavnika i/ili saradnika: Prof. dr Nikola Konjević					

<b>Naziv predmeta: Logistički centri 2</b>				
<b>Šifra predmeta</b>	<b>Status predmeta</b>	<b>Semestar</b>	<b>Broj ECTS kredita</b>	<b>Fond časova</b>
	Obavezni	V	5	2P+2V
<b>Studijski programi za koje se organizuje:</b> Akademski osnovni studijski program Fakulteta za saobraćaj, komunikacije i logistiku, studije traju VI semestara, obima 180 ECTS.				
<b>Uslovljenost drugim predmetima:</b> Nema uslova za prijavljivanje i slušanje predmeta				
<b>Ciljevi izučavanja predmeta:</b> Cilj predmeta je da se student upozna sa metodologijom planiranja i projektovanja logističkih centara.				
<b>Ishod predmeta :</b> Po završetku kursa student će biti sposoban da: <ul style="list-style-type: none"> <li>• definiše vrstu i osobine logističkih centara;</li> <li>• kvantifikuje robne i transportne tokove u funkciji planiranja i rada logističkog centra;</li> <li>• kvantifikuje zahtjeve i dimenzioniše podsisteme logističkih centara;</li> <li>• definiše prostorne karakteristike logističkih centara;</li> <li>• definiše usluge i kvantifikuje investicije, troškove i prihode različitih podsistema logističkih centara;</li> <li>• upravlja procesima u okviru logističkog centra.</li> </ul>				
<b>Ime i prezime nastavnika i saradnika:</b> Prof. dr Snežana Tadić				
<b>Metod nastave i savladanja gradiva:</b> Teorijska nastava na predavanjima, timski rad simulacije, studije slučaja i konsultacije sa predmetnim profesorom.				
<b>Praktična nastava:</b> Kvantifikacija zahteva i dimenzionisanje podsistema logističkog centra. Izbor tehnologije podsistema u zavisnosti od veličine, vrste i namene logističkog centra. Kvantitativno-prostorna analiza podsistema logističkog centra. Izrada prostornog plana logističkog centra. Primeri elaborata o strukturno-prostornim funkcijama raznih kategorija terminala i logističkih centara.				
<b>PLAN RADA:</b>				
<b>Nedelja:</b>	Naziv metodskih jedinica za predavanje (P), Vježbe (V) i Planirani oblik provjere znanja (PZ);			
Pripremna nedjelja	Upoznavanje, priprema i upis semestra			
I	P/V	Logistički centri, pojam, vrste, osobine;		
II	P/V	Modeli izbora lokacije logističkih centara.		
III	P/V	Karakteristike tokova makro i mikro distribucije robe		
IV	P/V	Tehničko tehnološke karakteristike transportnih tokova.		
V	P/V	Modeliranje i kvantifikacija robnih i transportnih tokova		
VI	Pz	<b>I Kolokvijum</b>		
VII	P/V	Analiza zahteva za dimenzionisanje podsistema logističkih centara		
VIII	P/V	Metodologija dimenzionisanja podsistema logističkog centra		
IX	P/V	Osnovni principi prostornog oblikovanja logističkog centra..		
X	P/V	Tehnološko prostorne karakteristike logističkih centara.		
XI	P/V	Ocena opravdanosti izgradnje logističkog centra.		
XII	Pz	<b>II Kolokvijum</b>		
XIII	P/V	Integrirani koncept slobodne zone i logističkog centra..		
XIV	P/V	Kooperacija u logističkim lancima preko robno-transportnog centra.		
XV	P/V	<b>Obrana seminarskih radova</b>		
XVI	PZ	<b>ZAVRŠNI ISPIT</b>		
XVII	PZ	<b>POPRAVNI ISPITNI ROK</b>		
<b>Napomena:</b> Termini za kolokvijume i ispite su planirani termini i moguće su izmjene.				
<b>Obaveze studenata u toku nastave:</b> Studenti su obavezni da pohađaju nastavu, vježbe, rade samostalne radove, kolokvijume i završni ispit.				
<b>Konsultacije:</b> Konsultacije se održavaju ponedjeljkom posle predavanja i vježbi				
<b>OPTEREĆENJE STUDENATA</b>				
<b>Nedeljno</b>		<b>U toku semestra</b>		
<b>5 kredita X 40/30 = 6 sati i 40 minuta</b> Struktura: 2 sata predavanja 1 sat vježbi		Struktura: Ukupno opterećenje za predmet: 5 x 30 = <b>150 sati</b> Nastava i završni ispit: <b>6 sati i 40 minuta x 16 = 106 sati i 40 minuta</b> Neophodne pripreme prije početka semestra (administracija, upis, ovjera) : 6 sati i 40 minuta x 2 = <b>13 sati i 20 minuta</b>		

<p>1 sat praktične nastave 2 sata samostalnog rada, uključujući konsultacije</p>	<p>Dopunski rad za pripremu i polaganje ispita u popravnom roku: <b>30 sati</b> <b>Struktura opterećenja:</b> <b>106 sati i 40 minuta</b> (Nastava) + <b>13 sati i 20 minuta</b> (Priprema) + <b>30 sati</b> (Dopunski rad)</p>				
<p><b>Literatura:</b> 1. Zečević S., <i>Robni terminali i robno-transportni centri</i>, Saobraćajni fakultet, 2006 2. Oakshott L., <i>Business modelling and simulation</i>, Preutice Hall, 1998 3. Taniguchi E., Thompson R.G., <i>Innovations in freight transport</i>, WIT Press, 2003</p>					
<p><b>Oblici provjere znanja i ocenjivanje:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• I Kolokvijum                      20 poena</li> <li>• II Kolokvijum                      20 poena</li> <li>• Domaći zadaci                      10 poena</li> <li>• SeminarSKI rad                      15 poena</li> <li>• Završni ispit                      30 poena</li> <li>• Prisustvo nastavi do              5 poena</li> </ul> <p>Student je položio ispit ako kumulativno skupi najmanje 51 poena na svim oblicima provjere znanja, a ocjena se određuje prema dolje navedenoj šemi.</p>					
<b>Ocjena</b>	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>
<b>Broj poena</b>	<b>91-100</b>	<b>81-90</b>	<b>71-80</b>	<b>61-70</b>	<b>51-60</b>
<p><b>Napomena:</b> Dodatne informacije o nastavi i vježbama biće objavljene na Moodle platformi.</p>					
<p><b>Dodatne informacije o predmetu:</b> Kod predmetnog nastavnika i/ili saradnika: Prof. dr Prof. dr Snežana Tadić</p>					